



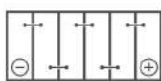
### VENTAJAS

- **TUDOR® AGM** cumple con los más estrictos requerimientos en cuanto a: capacidad de ciclado, aceptación de carga, poder de arranque y durabilidad.
- Separadores **AGM** de amplio grosor hechos de microfibras de vidrio de alta pureza, que absorbe y retienen el ácido y previene derrames.
- Tecnología avanzada de rejillas (Powerframe): Resiste la corrosión hasta un 66%\* más, mejora hasta un 70%\* el flujo eléctrico, prácticamente elimina fallas prematuras\*, su proceso de fabricación es 20%\* más limpio.
- Celdas altamente comprimidas para soportar mejor la vibración y alta conductividad de la energía.
- Caja y tapa reforzadas: compuesto de polipropileno reforzado que aumenta la rigidez del producto.

REFERENCIA	Ref. Equivalente	Capacidades Eléctricas			Dimensiones (mm)				Esquema	Tipo de borne	Sujeción
		Voltaje	Capacidad (Ah)	CCA	Largo	Ancho	Alto	Peso (KG)			
LN5 AGM	49 / H8	12	95	850	353	175	190	26.4	1	2	3

#### ESQUEMA

1



#### TIPO DE BORNE

2



#### SUJECIÓN

3

